

ZERTIFIKAT

Zertifikatsnummer: **035-FIW-1-003.0-07**

Zertifikatsinhaber: **BASF SE**
Carl-Bosch-Str. 38
67056 Ludwigshafen
Deutschland

Herstellwerk: **BASF SE**
67056 Ludwigshafen

Produktart: **"Styrodur 4000 SQ"**

Produktbeschreibung: **Werkmäßig hergestellte Produkte aus extrudiertem Polystyrol (XPS) nach EN 13164:2012+A1:2015, mit beidseitiger Schäumhaut und umlaufendem Stufenfalz für die Anwendung als Wärmedämmstoff für Gebäude (Details siehe Anhang)**



035

FIW-1-003.0-07

Zertifizierte Eigenschaften: **Alle Eigenschaften einmal pro Jahr pro Stufe bzw. Klasse und Nennwert durch eine notifizierte Prüfstelle geprüft. Regelmäßige Entnahme von Produkten und Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle durch die bevollmächtigte Zertifizierungsstelle.**

Dieses Zertifikat berechtigt zur Führung des oben stehenden Konformitätszeichens in Verbindung mit der Zertifikatsnummer **035-FIW-1-003.0-07**. Das Zertifikat wurde erstmals am 12.12.2018 ausgestellt, wird nach erfolgreicher Prüfung bestätigt und bleibt gültig, solange sich die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern, längstens jedoch bis 12.12.2019).

Gräfelfing, 12. Dezember 2018



Leiter der Zertifizierungsstelle



Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Albrecht

Anhang zum Zertifikat

035-FIW-1-003.0-07

Produkt: **"Styrodur 4000 SQ"**

Produktbeschreibung: Werkmäßig hergestellte Produkte aus extrudiertem Polystyrol (XPS) nach EN 13164:2012+A1:2015, mit beidseitiger Schäumhaut und umlaufendem Stufenfalz für die Anwendung als Wärmedämmstoff für Gebäude

Hersteller: BASF SE, Carl-Bosch-Str. 38, 67056, Ludwigshafen, Deutschland

Im Herstellwerk: BASF SE, 67056 Ludwigshafen, Deutschland

Styrodur 4000 SQ:

Dickenbereich	Wärmeleitfähigkeit Nennwert λ_D	Brandklasse	Stufe Druck- Spannung/ Festigkeit	Bezeichnungsschlüssel EN 13164:2012+A1:2015
mm	W/(m·K)		kPa	
160 – 240 (mehrlagig verschweißt)	0,035	E	500	T1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10Y)500-CC(2/1,5/50)180-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD1

Anmerkung:

Der Hersteller hat eine Produktionslinie/-einheit neu eingerichtet, die hinsichtlich der Produktleistung mit einer bestehenden Produktionslinie/-einheit identisch ist. Hersteller und Zertifizierungsstelle haben nach EN 13172 Abschnitt A.2.3 eine praktische Vereinbarung über die Durchführung der Erstprüfung getroffen. Die Zertifikatslaufzeit wurde auf ein Jahr beschränkt.

Gräfelfing, 12. Dezember 2018



Leiter der Zertifizierungsstelle



1508 Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Albrecht